

REF:  
**321IFASE**

FOR RENT / week  
**970 EUR**



## APARTAMENTO PLAYA

*Primera Línea de Playa*

Apartamento situado en una segunda planta con vistas espectaculares al mar y al paseo litoral



2

2

**Año Constr.:**

1989

**Orientation:**

Sur

### Características:

Dormitorio Invitados Cama individual 90x190 - Dormitorio principal cama doble 180 x200 - TV dormitorio principal - Vistas Jardín - Vistas Piscina - Vistas al Mar - Wifi