



★
APARTAMENTO VISTAS AL MAR

Primera Línea de Playa

Apartamento situado en primerísima línea de playa con espectaculares vistas al mar y al paseo litoral.

 2  2
Año Constr.: 1989
Orientation: Sur

Características:

- 24 HRS SEGURIDAD - 3 PISTAS DE PADEL - 5 PISTAS DE TENIS - 6 PISCINAS -
AIRE ACONDICIONADO FRIO/CALOR - Dormitorio Principal 2 camas 90 x 190 -
Dormitorio principal cama doble 180 x200 - Planta Primera - Vistas al Mar - Wifi -
acceso directo a playa desde la terraza